

Item Code Code de l'article	Width B largeur	B1	Length L longueur	H1	H2	F	G	Net Weight Poids net
PLM100	70 (2.76)	176 (6.93)	130 (5.12)	60 (2.36)	53 (2.09)	35 (1.38)	28 (1.10)	4 kg/ 9 lb
PLM300	95 (3.74)	220 (8.66)	205 (8.07)	83 (3.27)	70 (2.76)	47 (1.85)	40 (1.57)	10 kg/ 22 lb
PLM600	125 (4.93)	296 (11.65)	272 (10.71)	104 (4.09)	95 (3.74)	64 (2.52)	50 (1.97)	23 kg/ 51 lb
PLM1000	160 (6.30)	430 (947.97)	460 (1014.11)	125 (275.57)	95 (3.74)	64 (2.52)	50 (1.97)	44 kg/ 97 lb
PLM2000	160 (6.30)	508 (20.00)	491 (19.33)	140 (5.51)	120 (4.72)	80 (3.15)	60 (2.36)	72 kg/158 lb

[mm(in)]

Item Code Code de l'article	Load Plate Max Capacité max. sur plat	Plate Min Thickness Épais. min. sur plat	Plate Max Length Long. max. sur plat
PLM100	100 kg/220 lb	10 (0.39)	1000 (39.37)
PLM300	300 kg/660 lb	20 (0.79)	1500 (59.06)
PLM600	600 kg/1320 lb	30 (1.18)	2000 (78.74)
PLM1000	1000 kg/2200 lb	40 (1.57)	3000 (118.11)
PLM2000	2000 kg/4400 lb	60 (2.36)	3000 (118.11)

[mm(in)]

Item Code Code de l'article	Load Round Max Charge max. sur rond	Round Min Thickness Épais. min. sur rond	Round Max Length long. max. sur rond	Round Max Diameter Diam. max.
PLM100	50 kg/110 lb	8 (0.31)	1000 (39.37)	150 (5.91)
PLM300	150 kg/330 lb	12 (0.47)	1500 (59.06)	300 (11.81)
PLM600	300 kg/660 lb	20 (0.79)	2000 (78.74)	400 (15.75)
PLM1000	500 kg/1100 lb	28 (1.10)	3000 (118.11)	450 (17.72)
PLM2000	1000 kg/2200 lb	40 (1.57)	3000 (118.11)	600 (23.63)

[mm(in)]



PLM

Permanent Lifting Magnets

Porteur Magnéto-permanent



Safety Factor 3

Applications

- In the workshop to load, unload machine tools.
- At construction sites to lift plates and structurals.
- In the warehouse to handle plate and bar stock.

- ✓ SAFETY
- ✓ STURDY
- ✓ RELIABILITY

Coefficient De Sécurité 3

Utilisation

- Dans l'atelier pour charger, décharger des machines-outils.
- Sur les sites de construction pour soulever des plaques et pièces d'armature.
- Dans l'entrepôt pour manutentionner des plaques et barres de fer.

- ✓ SÉCURITÉ
- ✓ ROBUSTESSE
- ✓ FIABILITÉ

BRISC[®]

MAGNETICS

BRISC MAGNETICS INC

8 AUTOMATIC ROAD UNIT C-6, BRAMPTON, ON L6S5N4, CANADA
TEL: 905-790-8640
FAX: 905-790-3740

BRISC MAGNETICS CO., LTD

12-204, ANYANG INT'L CIRCULATION COMPLEX, 555-9, HOGYE-DONG,
DONGAN-GU, ANYANG-CITY GYUNGGI-DO, KOREA
TEL: 82-31-4793337
FAX: 82-31-4793180

BRISC MAGNETICS LTD

ELITE BUILDINGS, OFF STARKIE STREET, KEIGHLEY
WEST YORKSHIRE, BD21 1PH, UK
TEL: 44-1535-691056
FAX: 44-1535-602818
www.briscmagnetics.com

MACHINE TOOL SOLUTIONS LTD

Av. Perimetral Edif. Libertella, Local 01-02. Cumana, Estado Sucre. VENEZUELA TEL: 58 412 840.1234 +58 414 795.1234

BRISC

MAGNETICS



PLM100



PLM300



PLM600



PLM1000



PLM2000

SAFETY

High-energy permanent magnets ensure great concentrated and steady power for an unlimited period. The 1:3 safety factor of the recommended load to the test load ensures optimal working conditions even with substantial operating air gaps.

STURDY

The main body are machined from solid steel blocks with the aid of modern CNC and FMS systems which ensure mass production together with quality machining standards.

RELIABILITY

Nickel plating all steel parts prevents rust formation, improves component life and allows better surface hardness on the polar area to maintain optimal load contact conditions and protection of machined surfaces.



SÉCURITÉ

L'utilisation d'aimants à haute énergie exerce une concentration de force élevée pendant une période indéfinie. Le coefficient de sécurité 1:3 de la charge recommandée pour effectuer la charge d'essai, permet d'optimiser les conditions de travail même lorsqu'il existe des entrefers considérables.

ROBUSTESSE

Les principales composantes sont fabriquées à partir de blocs d'acier massif par système de pointe à CNC et FMS, qui assurent une production à grande échelle ainsi que des normes élevées d'usinage.

FIABILITÉ

Le nickelage des pièces en acier empêche la rouille de se former, améliore la durée de vie des composantes et assure une meilleure dureté superficielle sur la zone polaire de sorte à maintenir un serrage optimal de la charge et de protéger les surfaces usinées.



Lever locked in "OFF" position
Levier verrouillé en position "OFF"



Pull out the lever
Tire le levier



Turn the lever
Tourne le levier



Lever in "ON"
Levier en position "ON"



Lever locked in "ON" position
Levier verrouillé en position "ON"

WARNING AVERTISSEMENT

Activate only when accurately positioned on the load. Engage all polar surfaces to get maximum performance. Difficult lever turning to <ON> position means DANGER. Ensure lever locked in pos. <ON> before lifting. Always hold the lever when activating or de-activating. Do not lift the load if it seems unbalanced. Never operate, pause or maneuver under suspended loads. Never deactivate until load is well secured.

Actionner le levier seulement lorsqu'il est bien positionné sur la charge. Enclencher sur toutes les surfaces polaires pour obtenir une performance maximale. Si le levier est difficile à tourner en position <ON>, cela signifie DANGER. S'assurer que le levier se verrouille en position <ON> avant de lever la charge. Toujours tenir le levier au moment d'activer ou de désactiver. Ne pas lever la charge si elle ne semble pas en équilibre. Ne jamais rien faire fonctionner, arrêter ou manœuvrer lorsque les charges sont suspendues. Ne jamais désactiver le levier tant que la charge n'est pas en une position sécuritaire.

Once activated, a spring-loaded lever blocks the maneuvering lever, thus preventing any possible accidental deactivation. It is safe and most suitable for in-plant handling, loading and unloading machine tools and also can be widely used in industrial plants, machine shops and warehouses.

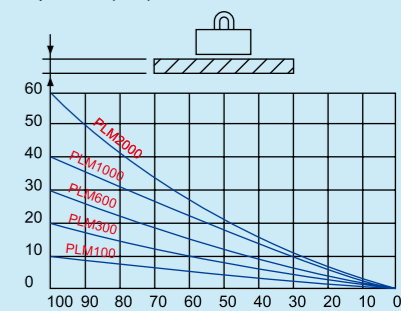
Une fois mis en action, un levier à ressort bloque le levier de manœuvre, de sorte à empêcher toute désactivation imprévue, possible. Il est sécuritaire et convient pour déplacer de l'équipement, changer et décharger des machines-outils et peut être grandement utilisé dans les installations industrielles, ateliers d'usinage et entrepôts.

Lifting round bar steel usually can be particularly hazardous when using conventional slings and chains. But now you can use Brisc permanent lifting magnet. Built with the most powerful permanent magnetic material, Nd-Fe-B, our lifters can handle not only flat plate but also round bar steel from 0.8" to 40" in diameter.

Il peut être dangereux de lever des barres d'acier rondes lorsqu'on utilise des élingues et chaînes conventionnelles. Vous pouvez maintenant utiliser les porteurs magnéto-permanents. Fabriqués avec un matériel magnétique puissant, Nd-Fe-B, nos aimants peuvent non seulement lever des produits plats mais aussi des barres d'acier rondes, allant de 0, 8 po à 31 po de diamètre.



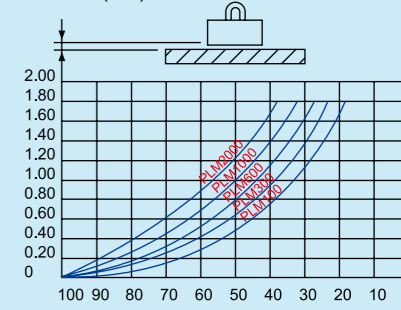
Thickness(mm)
Épaisseur(mm)



Holding power(%)
Résistance au glissement (0%)

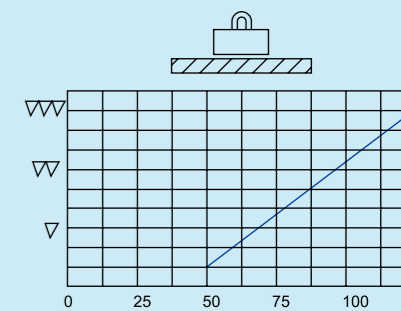
Thickness of load and holding power
Épaisseur de la charge et résistance au glissement

Air gap(mm)
Entrefers(mm)



Holding power(%)
Résistance au glissement (0%)

Air gap and holding power
Entrefers et résistance au glissement



Holding power(%)
Résistance au glissement (0%)

Surface finish and holding power
Fini de surface et résistance au glissement

